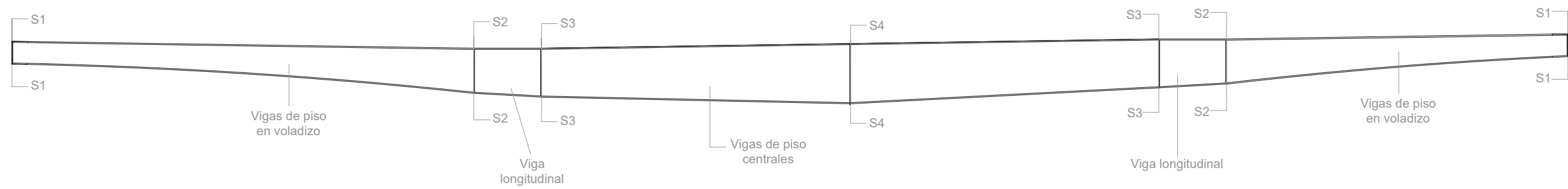


SITUACIÓN SECCIONES TRANSVERSALES DE LAS VIGAS

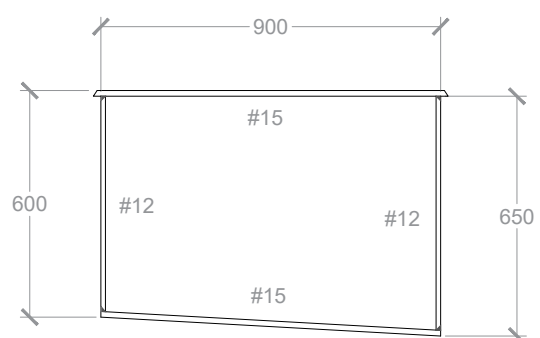
Escala 1:60



SECCIÓN TRANSVERSAL VIGAS LONGITUDINALES

Cotas en mm

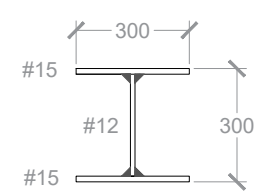
Escala 1:20



SECCIÓN TRANSVERSAL S1 VIGAS DE PISO EN VOLADIZO

Cotas en mm

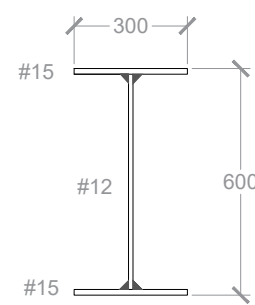
Escala 1:20



SECCIÓN TRANSVERSAL S2 VIGAS DE PISO EN VOLADIZO

Cotas en mm

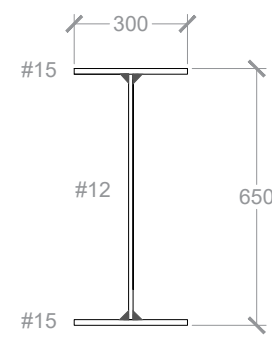
Escala 1:20



SECCIÓN TRANSVERSAL S3 VIGAS DE PISO CENTRALES

Cotas en mm

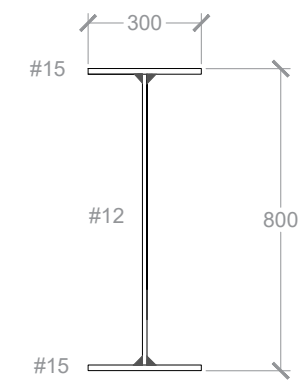
Escala 1:20



SECCIÓN TRANSVERSAL S4 VIGAS DE PISO CENTRALES

Cotas en mm

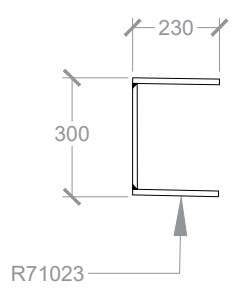
Escala 1:20



SECCIÓN TRANSVERSAL DEL PERFIL DE BORDE

Cotas en mm

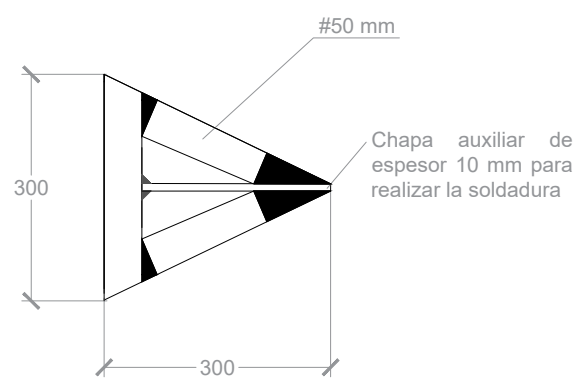
Escala 1:20



SECCIÓN TRANSVERSAL PÉNDOLAS RÍGIDAS

Cotas en mm

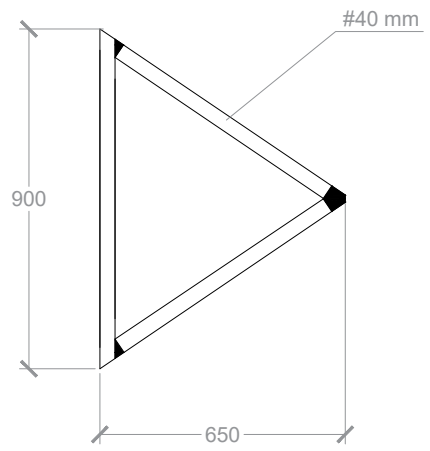
Escala 1:10



SECCIÓN TRANSVERSAL ARCO

Cotas en mm

Escala 1:20



CUADRO DE MATERIALES

MATERIAL	ELEMENTO ESTRUCTURAL	CLASE	NIVEL DE CONTROL	COEFICIENTE DE SEGURIDAD
Acero estructural	Vigas longitudinales	S 355 J2	Normal	1,05
	Vigas transversales	S 355 J2	Normal	1,05
	Péndolas rígidas	S 355 J2	Normal	1,05
	Arcos	S 355 J2	Normal	1,05
	Diafragmas y rigidizadores	S 355 J2	Normal	1,05

- NOTAS:
- Los espesores de garganta de las soldaduras se tomarán según el artículo 59.3.2 de la Instrucción de Acero Estructural.
 - La preparación y pintura de las superficies metálicas se realizará como sigue:
 - Preparación de superficies mediante granallado o chorreado de arena hasta conseguir un grado Sa 2 1/2 - SIS - 055900
 - Capa de imprimación con base de zinc (dos componentes, 100 MICRAS), tipo Epomix Primer Zinc o similar.
 - Capa interna de epoxi de alto espesor (dos componentes, 100 MICRAS), tipo Epomix Intercoat Miox HB o similar.
 - Capa de acabado de poliuretano asfáltico Gris tele 1 (dos componentes, 100 MICRAS), color RAL 7045 (solo en caras vistas), tipo Epomix PU A/AL o similar.